Lieferantenportal der Deutschen Bahn

Vorblatt zum Dokument

Liste der Fertigungsstandorte für
geschweißte Komponenten und
Bauteile von Schienenfahrzeugen für DB–Aufträge

|  |
| --- |
| Dokumenten-ID: 0005\_TEE\_20190603 |
| Version: 06 |
| Datum: 03.06.2019 |
| Gültig ab: 03.06.2019 |

**Liste der Fertigungsstandorte für geschweißte Komponenten und Bauteile von Schienenfahrzeugen für DB–Aufträge**

**Projekt:**

**Auftragnehmer (AN):**

**Auflistung der Fertigungsstandorte:**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Komponente / Bauteil 1)** | **CL nach EN 15085-22)** | **Unterlieferant** | **Zertifizierungnach EN 15085-2durch / gültig bis** | **Nachweis der Hersteller-Auditierung n. DVS 1617 ja / nein 3)** | **Schweißtechnische Bauweisenprüfung** |
| **STBP Teil 1** | **STBP Teil 2** |
|       |       |       |       |       |       |       |
|       |       |       |       |       |       |       |
|       |       |       |       |       |       |       |
|       |       |       |       |       |       |       |
|       |       |       |       |       |       |       |
|       |       |       |       |       |       |       |
|       |       |       |       |       |       |       |

1) Die Zeichnungs-Nr. ist mit anzugeben.

2) Die Gruppeneinteilung nach Anhang 951.0010Z01 ist zu beachten.

3) Nachweis der Auditierung durch den AN der DB AG (u. a. Zertifizierung nach EN 15085-2; Auditierung nach Merkblatt DVS 1617);
Der Auditierungsbericht durch den AN ist beizufügen oder das vorgesehene Datum der Auditierung ist anzugeben.