**TAN-Nr.: TAN****Auftragsnummer:    /     /**

***TAN no.: Order code:***

**Checkliste B 255** **Schienen abbrennstumpfgeschweißt, Übergangsschienen, Neuschienenbearbeitung im Schweißwerk, Altschienenaufarbeitung/**

***Checklist B 255 Rails flash butt welded, transition rails, new rail processing in welding shop, disused rail reconditioning***

**Firma/ *Company:***

**Standort/ *Location:***

**Fertigung für Firma/ *Production for company:***

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **Welche Profile und Stahlgüten werden für die Deutsche Bahn AG verschweißt?/**  ***What profiles and steel grades are welded for Deutsche Bahn AG?*** | | | | | | |
|  | **Schienenprofil/**  ***Rail profile*** | **R 260** | **R 350** | **R 320** | **Sonder-güte/**  ***Special grade*** | **Liefer-länge (m)/**  ***Delivery length (m)*** | **Bemerkungen/**  ***Comments*** |
|  | 49 E5/ *49 E5* |  |  |  |  |  |  |
|  | 49 E1 (Hemmschuhbetrieb)/  *49 E1 (drag shoe operation)* |  |  |  |  |  |  |
|  | 54 E4/ *54 E4* |  |  |  |  |  |  |
|  | 54 E3 (Hemmschuhbetrieb)/  *54 E3 (drag shoe operation)* |  |  |  |  |  |  |
|  | 60 E2/ *60 E2* |  |  |  |  |  |  |
|  | 60 E2 A1 (60 E2 – 40)/  *60 E2 A1 (60 E2 – 40)* |  |  |  |  |  |  |
|  | R 65/ *R 65* |  |  |  |  |  |  |
|  | Anschweißende Herzstück/  *Common crossing to be welded on* |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **2** | **Welche Tätigkeiten werden durchgeführt?/**  ***What activities are performed?*** | | **Bemerkungen/ *Comments*** |
|  | Abbrennstumpfschweißen von Schienen/  *Flash butt welding of rails* | weiter mit 4/  *continue with 4* |  |
|  | Übergangsschienen/  *Transition rails* | weiter mit 5/  *continue with 5* |  |
|  | Neuschienenschleifen/  *New railway track grinding* | weiter mit 6/  *continue with 6* |  |
|  | Altschienenbearbeitung/  *Disused rail machining* | weiter mit 8/  *continue with 8* |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **3** | **Welche Schienenlängen können hergestellt und geliefert werden?/**  ***What rail lengths can be produced and supplied?*** | | |
| **Fertigungslänge in m/**  ***Production length in m*** | | **Schienengüte/**  ***Rail grade*** | **Bemerkungen/ *Comments*** |
|  | |  |  |
|  | |  |  |

**Nicht zutreffende Punkte finden keine Betrachtung im Bewertungsfeld!/**

***Items that do not apply are not analysed in the assessment field!***

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **4** | **Liegen die erforderlichen Normen und Bahnstandards in der aktuellen Ausgabe und in der Landessprache vor?/**  ***Is the latest edition of the requisite standards and rail standards available in the national language?*** | **👍**  **☺** | **?**  **😐** | **👎☹** | **Bemerkungen/ *Comments*** |
|  | EN 14 587-1 Abbrennstumpfgeschweißte Schienen, Schweißwerk/  *EN 14 587-1 Flash welded rails, welding shop* |  |  |  |  |
|  | EN 14 587-3 Abbrennstumpfgeschweißte Schienen, Konstruktionsschienen/  *EN 14 587-3 Flash welded rails, switch and crossing rails* |  |  |  |  |
|  | DBS 918 255-1 Abbrennstumpfgeschw. Schienen, Schweißwerk/  *DBS 918 255-1 Flash welded rails, welding shop* |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **5** | **Liegen die erforderlichen Zulassungen und Freigaben vor?/**  ***Are the required approvals and releases available?*** | **Gültig bis/**  ***Valid until*** | **👍**  **☺** | **?**  **😐** | **👎☹** | **Bemerkungen, Freigabe/**  ***Comments, release*** |
|  | DB-Ril 826.2050/ *DB Guideline 826.2050* |  |  |  |  |  |
|  | Schweißmaschine/ *Welding machine* |  |  |  |  |  |
|  | Fräse/ *Milling machine* |  |  |  |  |  |
|  | UT-Prüfstand/ *UT test rig* |  |  |  |  |  |
|  | Biegebruchprüfmaschine/  *Bending fracture testing machine* |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Fertigungsprozesse/ *Production processes*** | | | | | |
| **6** | **Abbrennstumpfgeschweißte Schienen/**  ***Flash welded rails*** | **👍** | **👍** | **👎** | **Bemerkungen/ *Comments*** |
|  | Trennen der Schienen/  *Separation of rails* |  |  |  |  |
|  | Umkennzeichnung der Schienen/  *Re-marking of rails* |  |  |  |  |
|  | Schweißenden vorbereiten/  *Prepare welded ends* |  |  |  |  |
|  | Ausrichtung/ *Alignment* |  |  |  |  |
|  | Schweißprozess/ *Welding process* |  |  |  |  |
|  | Weldanalyser/ *Weld analyser* |  |  |  |  |
|  | Abscheren/ *Shearing* |  |  |  |  |
|  | Prüfung (mit ausgeklinktem Lineal)/  *Test (with folded-out ruler)* |  |  |  |  |
|  | Weitertransport/ *Further transport* |  |  |  |  |
|  | Schweißnahtbearbeitung/  *Weld machining* |  |  |  |  |
|  | Schleifen/ *Grinding* |  |  |  |  |
|  | Schweißwulstdicke/ *Weld bead thickness* |  |  |  |  |
|  | Schweißwulsübergang/ *Weld bead transition* |  |  |  |  |
|  | Transport/ *Transport* |  |  |  |  |
|  | Richten/ *Straightening* |  |  |  |  |
|  | Fertigschliff/ *Final sanding* |  |  |  |  |
|  | Prüfen (Abnahme)/ *Test (acceptance)* |  |  |  |  |
|  | Kennzeichnung (gem. DBS, Fahrkante)/  *Marking (as per DBS, running edge)* |  |  |  |  |
|  | Herstellerkennzeichen/  *Manufacturer's mark* |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **7** | **Übergangsschienen/**  ***Transition rails*** | **👍**  **☺** | **?**  **😐** | **👎☹** | **Bemerkungen/ *Comments*** |
|  | Trennen der Schienen/  *Separation of rails* |  |  |  |  |
|  | Umkennzeichnung der Schienen/  *Re-marking of rails* |  |  |  |  |
|  | Schweißenden vorbereiten/  *Prepare welded ends* |  |  |  |  |
|  | Erwärmung/ *Heating* |  |  |  |  |
|  | Schmieden (Profilanpassung)/  *Forging (profile adjustment)* |  |  |  |  |
|  | Sägen/ *Sawing* |  |  |  |  |
|  | weiter wie in 4/ *continue as in 4* |  |  |  |  |
|  | Prüfung nach Zeichnung (Abnahme)/  *Test according to drawing (acceptance)* |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **8** | **Neuschienenbearbeitung/**  ***New rail processing*** | **👍**  **☺** | **?**  **😐** | **👎☹** | **Bemerkungen/ *Comments*** |
|  | Festlegung Fahrkante/  *Specification of running edge* |  |  |  |  |
|  | Ggf. Wechsel Fräsrad/  *If necessary, change milling wheel* |  |  |  |  |
|  | Kontrolle Schleifrad/ *Check grinding wheel* |  |  |  |  |
|  | Kontrolle Voreinstellungen/  *Check default settings* |  |  |  |  |
|  | Kontrolle Fahrkante (Schliffbild, Maße)/  *Check running edge (microsection, dimensions)* |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **9** | **Altschienenaufarbeitung/**  ***Disused rail reconditioning*** | **👍**  **☺** | **?**  **😐** | **👎☹** | **Bemerkungen/ *Comments*** |
|  | Kontrolle Altschienen/ *Check disused rails* |  |  |  |  |
|  | Sortierung/ *Sorting* |  |  |  |  |
|  | Bearbeitung/ *Processing* |  |  |  |  |
|  | UT-Prüfung/ *Ultrasound test* |  |  |  |  |
|  | Kontrolle/ *Checking* |  |  |  |  |
|  | weiter mit **4** oder **5/** *continue with* ***4*** *or* ***5*** |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **10** | **Prüfungen (gemäß DBS 918 255-1)/**  ***Tests (as per DBS 918 255-1)*** | **👍**  **☺** | **?**  **😐** | **👎☹** | **Bemerkungen/ *Comments*** |
|  | Qualifizierungsprüfung alle 5 Jahre (durch DB Netz AG)/  *Qualification test every 5 years (by DB Netz AG)* |  |  |  |  |
|  | Prüflabor (Name)/ *Testing laboratory (name)* |  |  |  |  |
|  | Biegebruchprüfung (wöchentlich)/  *Bending fracture test (weekly)* |  |  |  |  |
|  | ggf. Bruchbildkontrolle (bei Bruch)/  *If required, check fracture pattern (in case of fracture)* |  |  |  |  |
|  | Fahrkante/ *Running edge* |  |  |  |  |
|  | Fahrfläche/ *Running surface* |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**Welches Herstellerzeichen/Schild verwendet die Firma?** (schwarz/weiß)/

***What manufacturer's mark/plate does the company use?*** *(black/white)*

Ggf. gesondert anfügen/

*Add separately if necessary*

**Weitere Bemerkungen:/**

***Additional comments:***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| durchgeführt am/  *performed on*  *(dd.mm.yyyy)* | durchgeführt in/  *performed in* | durch QPI/  *by quality test engineer* |
|  |  |  |