

Leistungsbeschreibung für die schweißtechnische Instandsetzung von DB – Schienenfahrzeugen nach Ril 951.0010Z01 und Ril 951.0020Z01 bis Z03

Erstellt durch DB Systemtechnik, Werkstoff- und Fügetechnik, FBS Schweißtechnik -
im Auftrag der DB KU (Fernverkehr, Regio, Cargo, Netz Maschinenpool)

0. Vorbemerkungen

Für die Vergabe von schweißtechnischen Instandsetzungsleistungen für DB - Schienenfahrzeuge gilt diese Leistungsbeschreibung.

1. Technische Anforderungen

Für Materialien, an denen Schweißarbeiten ausgeführt werden, gelten in Verbindung mit der Normenreihe DIN EN 15085 und DIN 27201-6 die Technischen Anforderungen der folgenden DB - Richtlinienzusätze:

- 1.1 **Ril 951.0010Z01** - Technische Anforderungen der DB AG für die **Einteilung der geschweißten Komponenten und Bauteile** von Schienenfahrzeuge; Version 6.0, Ausgabe: 12.2015.
- 1.2 **Ril 951.0020Z01** - Technische Anforderungen der DB AG an den **Konformitätsnachweis der Auftragnehmer** zum Schweißen in der Schienenfahrzeuginstandsetzung; Version 6.0, Ausgabe: 12.2015.
- 1.3 **Ril 951.0020Z02** - Technische Anforderungen der DB AG für die **Konstruktion** in der schweißtechnischen Schienenfahrzeuginstandsetzung; Version 6.0, Ausgabe: 12.2015.
- 1.4 **Ril 951.0020Z03** - Technische Anforderungen der DB AG für die **Fertigung** in der schweißtechnischen Schienenfahrzeuginstandsetzung; Version 6.0, Ausgabe: 12.2015.
- 1.5 **DB - Merkblatt - Einführung der DIN 27201-6:** 2017-12 für die schweißtechnische Instandsetzung von Eisenbahnfahrzeugen; Ausgabe: 01.2018
- 1.6 **DB - Merkblatt** - Anforderungen für die schweißtechnische Instandsetzung von DB - Schienenfahrzeugen außerhalb der DB AG; Rev. 07, Ausgabe: 07.2018.

Dieses Merkblatt ist Online unter „Schienenfahrzeuge“ oder „Schienenfahrzeugteile“ und den folgenden Link zu beziehen:

<http://www.deutschebahn.com/de/geschaefte/lieferantenportal/informationsservice/dokumente.html>

In dem Merkblatt sind auch die unter Pos. 1.1 bis 1.5 genannten Unterlagen enthalten.

2. Einteilung der geschweißten Komponenten und Bauteile

Für den Bereich der DB AG sind die geschweißten Komponenten und Bauteile für Eisenbahnfahrzeuge entsprechend den für sie geltenden Regelwerken zugeordnet.

Ril 951.0010Z01, Tabelle 1 enthält eine Zuordnung der geschweißten Komponenten und Bauteile von Eisenbahnfahrzeugen zu den anerkannten Regeln der Technik.

Ril 951.0010Z01, Tabelle 2 bis Tabelle 6 enthalten eine Bauteilzuordnung der geschweißten Komponenten und Bauteile von Schienenfahrzeugen mit einer Zuordnung der Zertifizierungsstufe nach DIN EN 15085-2.

Für die schweißtechnische Instandsetzung nach DIN 27201-6: 2017-12 gelten anstelle der Zertifizierungsstufen nach DIN EN 15085-2 die **Klassifizierungsstufen nach DIN 27201-6: 2017-12**. Einzelheiten dazu sind dem DB - Merkblatt „Einführung der DIN 27201-6“ zu entnehmen.

Ril 951.0010Z01, Tabelle 7 bis Tabelle 9 enthalten eine verbindliche Bauteilzuordnung der geschweißten Komponenten und Bauteile von Eisenbahnfahrzeugen, die nicht in den Geltungsbereich der DIN EN 15085 fallen.

3. Konformitätsnachweis der Auftragnehmer

Auftragnehmer, die schweißtechnische Instandsetzungsmaßnahmen für Schienenfahrzeuge, deren Komponenten und Bauteile konstruieren, fertigen oder untervergeben müssen einen gültigen Konformitätsnachweis entsprechend **Ril 951.0020Z01, Tabelle 1 und Tabelle 2** und dem DB - Merkblatt „Einführung der DIN 27201-6“ nachweisen.

4. Anzuwendende Technische Anforderungen für die Konstruktion und Fertigung:

Je nach beauftragter Leistung sind folgende Technische Anforderungen einzuhalten:

- **Konstruktion für eine schweißtechnische Instandsetzung:** Ril 951.0010Z01 und Ril 951.0020Z02.
- **Fertigung einer schweißtechnische Instandsetzung:** Ril 951.0010Z01 und Ril 951.0020Z03.

5. Ansprechpartner für die STBP Teil 1 und Teil 2:

DB Systemtechnik GmbH, Werkstoff- und Fügetechnik, 14774 Brandenburg-Kirchmöser

- Herr Pickardt, Telefon: 0571 393-5524, e-mail: frank.n.pickardt@deutschebahn.com
- Herr Kronenberger, Telefon: 03381 812-440, e-mail: carsten.kronenberger@deutschebahn.com